

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

2.25.C. TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE

TAŚMY BANDUJĄCE POLIESTROWE PET INFORMACJE

EDYCJA I 2011. STAN NA DZIEŃ 2011.12.01.

OPIS

Taśmy PET są świetną alternatywą do taśm stalowych, gdzie oszczędności przy zastosowaniu systemu opakowaniowego opartego na taśmach PET, mogą sięgnąć nawet 70%. Doskonale nadają się do spinania ciężkich i rozprężnych ładunków. Taśmy poliestrowe twarde charakteryzują się większym wydłużeniem niż taśmy PP – pomaga to np. przy spinaniu ładunków drewnianych gdzie w miarę upływu czasu wysycha i traci swoją objętość. Taśmy PET „oddając” naprężenie wstępne cały czas stabilizują spięty ładunek bez zauważalnej różnicy napięcia taśm. Taśmy PET możemy podzielić na gładkie oraz karbowane. Główną ich zaletą jest wyższą wytrzymałością na zrywanie i przecięcie niż taśma PP. Doskonale nadaje się do spinania ładunków o ostrych krawędziach.

ŁĄCZENIE

Taśmy PET gładkie i karbowane możemy łączyć za pomocą zgrzewu (tarciowy, język grzewczy, ultradźwięki) lub zapinkami blaszanymi.

ZASTOSOWANIE

Taśmy PET są często spotykane jak materiał stabilizujący ładunek w tzw. końcówkach linii – w pełni zautomatyzowanym procesie pakowania palet, głównie w przemyśle budowlanym, meblowym, drzewnym.

TECHNOLOGIA

Taśmy poliestrowe produkowane są z najwyższej jakości surowca, co pozwala na spełnienie norm przemysłowego pakowania, pakowania automatycznego i ręcznego wszelkich ładunków. Poliester jest materiałem, który nie traci swoich właściwości pod wpływem wysokich temperatur, promieni UV czy wilgoci. Taśma nie ulega zmianom w przedziałach temperaturowych od - 50°C do +100°C, Jeżeli w czasie transportu pojawi się nagle gwałtowne działanie siły zewnętrznej taśmy poliestrowe przejmują takie siły, utrzymują ładunek spięty i robią to lepiej niż taśmy stalowe. Ponieważ jest to tworzywo, które nie ulega rdzewieniu (w przeciwieństwie do taśm stalowych), jego styczność z produktem nawet przez dłuższy czas nie może wpłynąć negatywnie na jakość opakowania. Przy jej usuwaniu nie występuje tzw. efekt odbijania co czyni ją bezpieczniejszym materiałem dla użytkowników. Co więcej, nie posiada ostrych krawędzi, a więc nie ma żadnego ryzyka skaleczeń i uszkodzenia ładunku podczas napinania i odcinania taśmy. Bardzo ważne jest również to, że wykonana jest z materiału, który bardzo chętnie wykorzystywany jest do kolejnego zastosowania, zatem pozbycie się odpadów poliestrowych i ich recyklingowanie jest bardzo proste.



INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów